

# [ Física I Experimental - 2019 ]

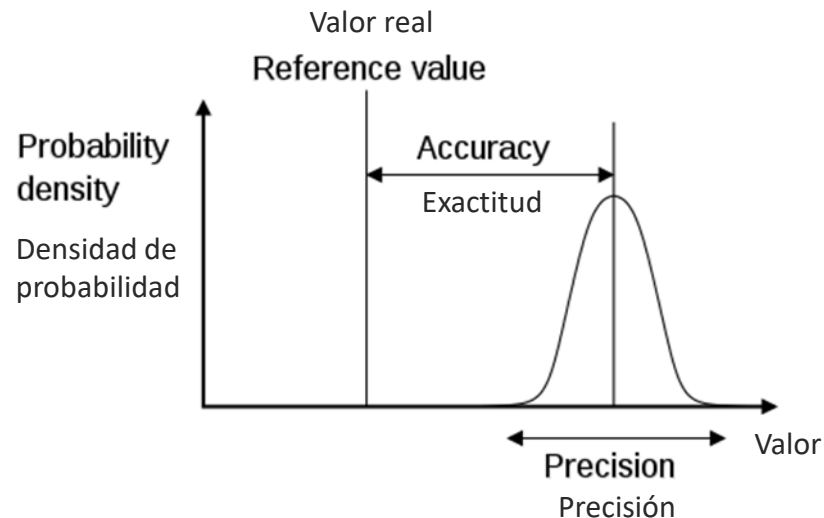
Nociones básicas para el tratamiento de datos experimentales:

- Exactitud y precisión
- El experimento como método, características
- Nociones sobre el “valor real” de una medida
- Lectura de la medida, redondeo
- Estimación experimental de la incerteza: absoluta, relativa y porcentual
- Método gráfico para el análisis de un conjunto de datos
- Introducción a la teoría de errores: clasificación, distribuciones
- Histogramas. Media, mediana y moda
- Número óptimo de medidas
- Análisis por cuadrados mínimos. Definición de la función  $\chi^2$
- Funciones de varias variables, propagación de errores

# Definiciones de segundo y metro

## Exactitud y precisión

- Un segundo (s) es el tiempo requerido por 9.192.631.770 ciclos de la radiación correspondiente a la transición entre los dos niveles hiperfinos del estado fundamental del átomo de cesio 133. Esta definición fue adoptada en 1967.
- Un metro (m) se define como la distancia que recorre la luz en el vacío en 1 dividido 299.792.458 segundos. Esta norma fue adoptada en 1983 cuando la velocidad de la luz en el vacío fue definida exactamente como 299.792.458 m/s.



Ciencia:

Describe ... No explica!

# [ ¿Qué es un experimento? ]

---

## **Motivación:**

- Verificar o establecer una hipótesis (teoría simple o compleja).  
(a su vez el origen de esta motivación puede ser de diferentes campos, científicos o no)

## **Características fundamentales:**

Un experimento debe ser un procedimiento controlado y reproducible, traducible en conceptos precisos, definidos unívocamente, y su resultado expresable cuantitativamente (en términos de las magnitudes fundamentales o combinaciones de ellas).

## **Resultado de un experimento:**

Debe ser expresado numéricamente a través de un número con la unidad de la magnitud correspondiente y estar acompañado de una indicación de la precisión de la determinación.

# Aspectos relevantes para el diseño de un experimento

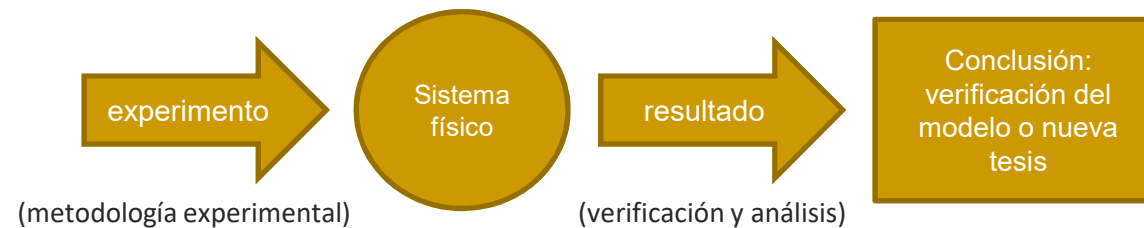
Un experimento, en general, intenta responder alguna pregunta o cuestión referida al conocimiento científico (tanto una confirmación como un nuevo paradigma, o simplemente un valor específico para completar de confirmar una hipótesis).

Para ello se necesita:

- Reproducir el proceso o fenómeno en el laboratorio
- Escoger el **sistema físico** que representa el objeto de estudio
- Las condiciones (ambiente) que debe experimentar dicho sistema durante el experimento
- Determinar las magnitudes que deben ser evaluadas (cuantitativamente) y la correspondiente **metodología** (técnica experimental)
- Elegir el arreglo experimental adecuado
- Registrar y documentar el experimento de forma controlada
- Obtener los valores experimentales

Además:

- Verificar y analizar los datos
- Determinar la precisión de la determinación y su valor más probable
- Repetir el experimento (cuando sea posible, sino realizar otros similares que permitan avanzar sobre el mismo objetivo)



## Aspectos “relativos” de las determinaciones experimentales:

- En general con un único tipo de experimento no se alcanzan a cubrir todos los análisis necesarios para llegar a una conclusión
- Pueden existir discrepancias “aparentes” (diferentes perspectivas de la observación, diferente sensibilidad o diseño de los aparatos, alteraciones no controladas en el sistema físico)
- El sistema físico, en general, no es el mismo durante la observación (experimento).
- Sin un experimento no existe la validación de la teoría, por otro lado la teoría refuerza la observación o determinación experimental, utilizando conocimientos previos ya demostrados

# [ Cuestiones: ]

---

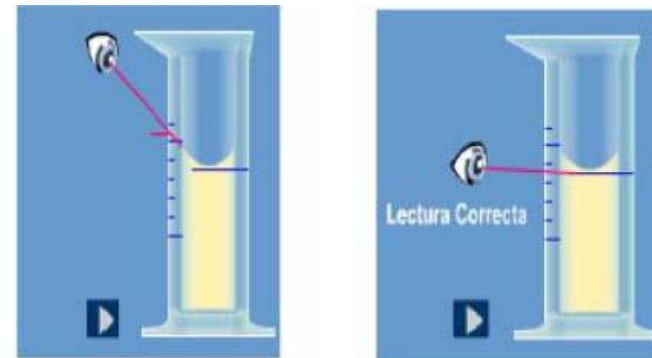
- ¿Influye de alguna manera el observador y el proceso de medición sobre el sistema a medir?
- ¿Existe un valor verdadero de la magnitud a medir?
- ¿Con cuántas cifras tiene sentido expresar el resultado?
- ¿Qué pasará si realizamos la medida varias veces?

# ¿Influye de alguna manera el proceso de medición en la magnitud a medir?

Modificación del sistema físico



Paralaje



¿Existe un valor verdadero de la magnitud a medir?

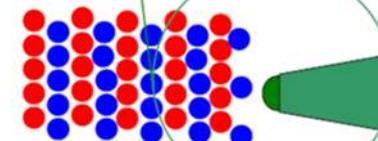
Mesa de madera (con un metro)



Indefinición del objeto: lo lijo y mido con un calibre

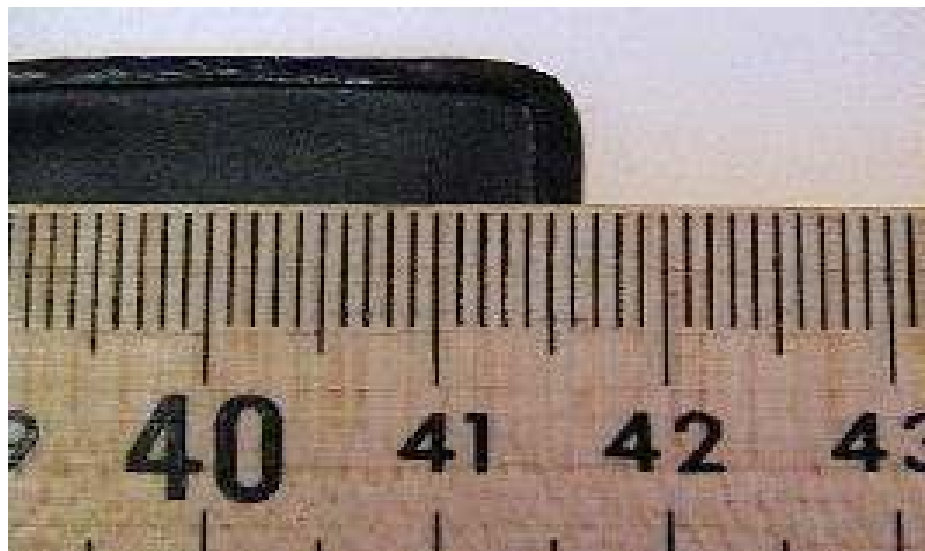
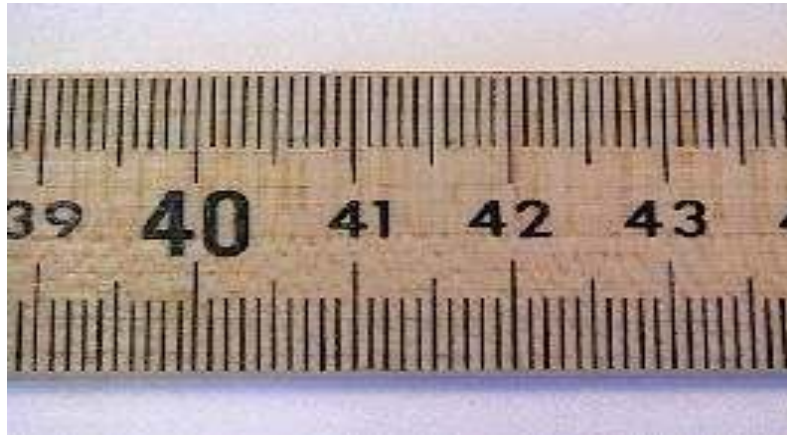


“rugosidades” atómicas (AFM)



Pero no se quedan quietos ...

¿Podemos medir el valor verdadero?  
(aún macroscopicamente)



(41,6 - 41,7) cm



Es el intervalo más pequeño que  
contiene el valor deseado



# [ Incerteza de la medida ]

Los valores de las medidas no son simples números exactos sino que están comprendidos en un intervalo de valores en el cual dicho valor se encuentra:

$$x - \Delta x \leq x_m \leq x + \Delta x$$

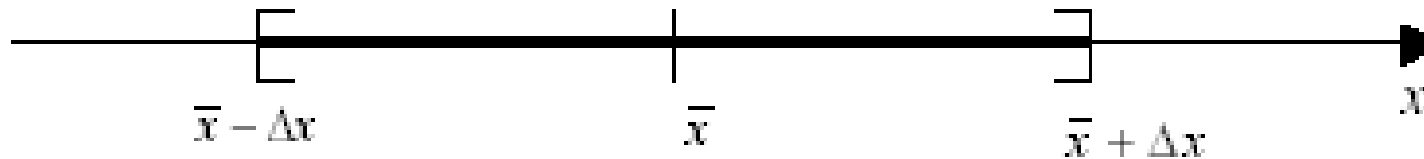
A  $\Delta x$  lo llamaremos **incerteza** (*incertidumbre*) de la medida.

**INCERTEZA ABSOLUTA:  $\Delta X$**

**INCERTEZA RELATIVA:  $\Delta X / X$**

**INCERTEZA RELATIVA PORCENTUAL:  $100 \Delta X / X$**

¿Cómo se expresa el resultado incluyendo el intervalo de incerteza?



Resultado =  $(\bar{X} \pm \Delta X)$  unidades

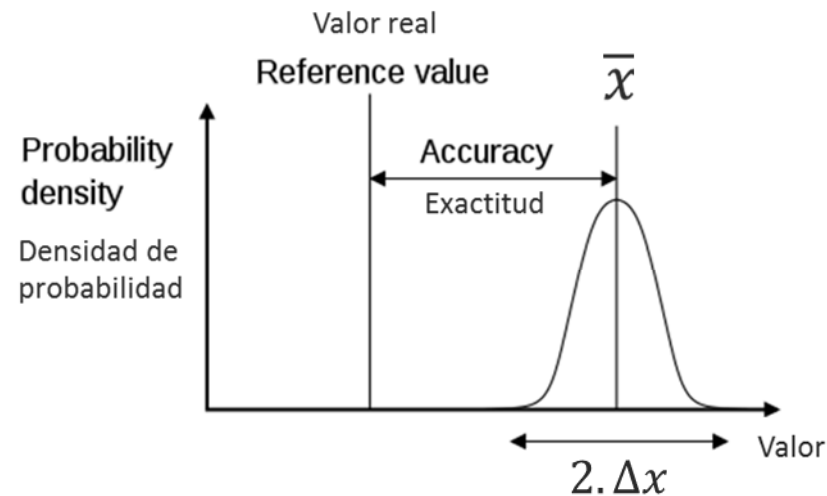
Para el ejemplo anterior en que el intervalo de “confianza”  
era (41,6 ; 41,7) cm

el resultado se expresa como:  $(41,65 \pm 0,05)$  cm

$\bar{x}$ : es lo que llamaremos el **valor medio**, que representa el valor más probable de nuestra medición (esto se verifica para grandes números y está relacionado con teorías estadísticas).

# ¿Cómo se expresa el resultado incluyendo el intervalo de incerteza?

Resultado =  $(\bar{X} \pm \Delta X)$  unidades



Ej: si el resultado es:  $(21,65 \pm 0,05)$  cm

La incerteza es 0,05

La incerteza relativa 0,002

La incerteza relativa porcentual 0,2 %

# Factores que influyen en la magnitud de la incerteza:

- La mínima división que podemos resolver con algún método de medición (**incerteza de apreciación**)
- Falta de resolución (definición) del objeto a medir (**incerteza de indeterminación**)
- Interacción del instrumento con el objeto a medir (**incerteza de interacción**)
- Imperfección o mala calibración del instrumento (**error de calibración**)
- Fluctuaciones que no tienen origen evidente (**incertidumbres casuales o estadísticas – “artefactos”**)

[ ¿Con cuántas cifras tiene sentido  
expresar el resultado? ]

---

# Cifras significativas

Ej.: en general, cuando medimos con una regla graduada en milímetros podremos asegurar nuestro resultado hasta la cifra de los milímetros o una fracción del mm

$(95,5 \pm 0,5)$  mm ó  $(95 \pm 1)$  mm



3 cifras  
significativas



2 cifras  
significativas

~~$(95,21324 \pm 1)$  mm~~

Se debe aproximar al primer dígito que afecta la magnitud del error.

# [ Ejemplos: ]

Incorrectos	Correctos
$453 \pm 0,51$	$453,0 \pm 0,5$
$0,0237 \pm 0,01$	$0,02 \pm 0,01$
$5,897 \pm 0,028$	$5,99 \pm 0,03$
$56,789 \pm 0,138$	$56,79 \pm 0,15$
$34567 \pm 3427$	$34000 \pm 3000$
$332 \pm 120$	$300 \pm 100$

# Introducción a la teoría de errores y análisis de datos

Nociones de errores:

- Precisión y exactitud
- Clasificación de errores
- Determinación de los errores de medición: tiempo de reacción, errores de apreciación
- Medidas directas e indirectas
- Tratamiento estadístico de datos: histogramas y distribución estadística
- Número óptimo de medidas
- Medidas independientes: discrepancia
- Medidas dependientes: propagación de errores

Análisis de datos:

- Análisis gráfico
- Ajustes numéricos (cuadrados mínimos)
- Criterios de evaluación para la bondad de los ajustes

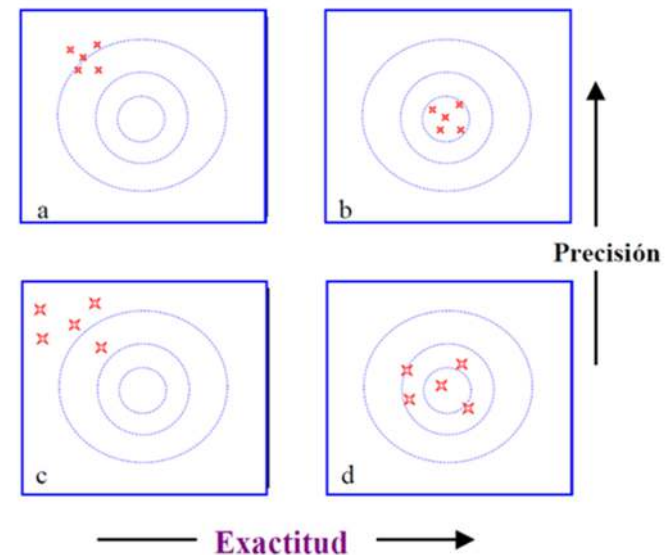
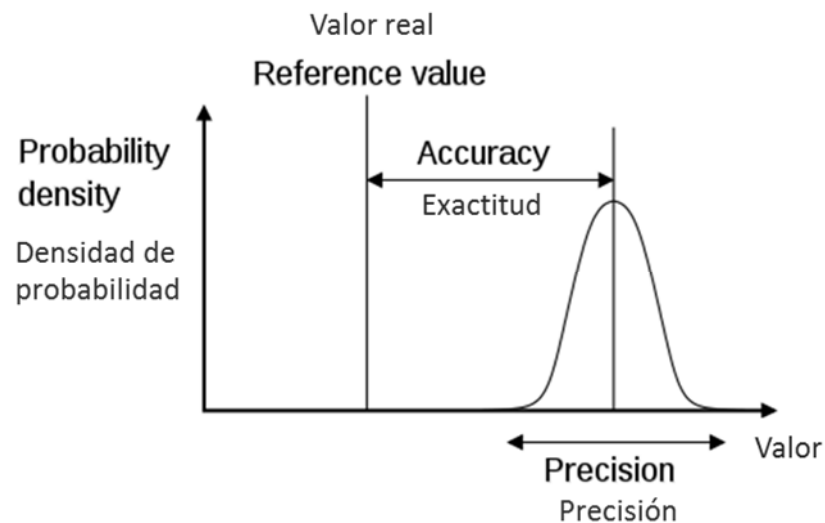


# Exactitud y precisión

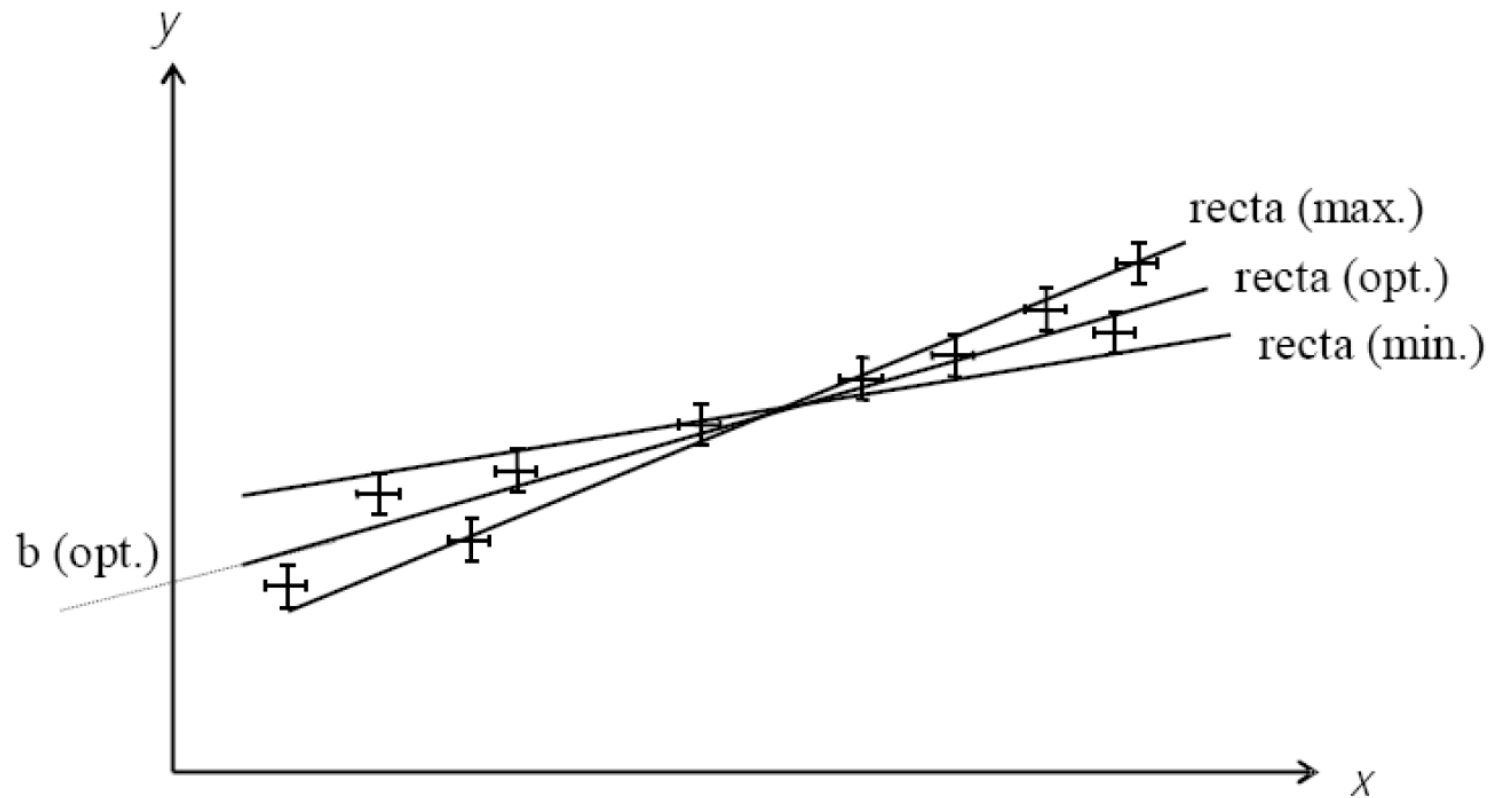
Las mediciones están afectadas de errores o incertidumbres de medición que provienen de las limitaciones impuestas por:

- la precisión y exactitud de los instrumentos usados,
- la interacción del método de medición con el sistema físico,
- la definición del objeto a medir,
- la influencia del observador u observadores que realizan la medición (tiempo de respuesta, apreciación, etc)

$$\bar{x} - \Delta x \leq x \leq \bar{x} + \Delta x$$

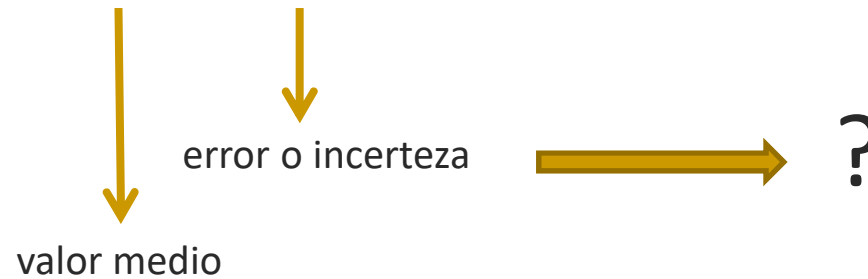


Método gráfico para determinar la recta que mejor se ajusta a los datos experimentales



# [ Cómo se expresa el resultado de una medida? ]

$$x = \bar{x} + \Delta x$$



$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N}$$

# Clasificación de los errores

$$x = \bar{x} + \Delta x$$

Errores introducidos por el instrumento

Error de apreciación

Error de exactitud

Error de interacción

Falta de definición en el objeto sujeto a medición

Clasificación general de los errores

Errores sistemáticos: se originan por las imperfecciones de los métodos de medición.

Errores estadísticos: son los que se producen al azar. En general son debidos a causas múltiples y fortuitas.

Errores espurios: son los que cometemos por equivocación o descuido.

$$\Delta x = \sigma = \sqrt{\sigma_{est}^2 + \sigma_{nom}^2} = \sqrt{\sigma_{est}^2 + \sigma_{ap}^2 + \sigma_{def}^2 + \sigma_{int}^2 + \sigma_{exac}^2 + \dots}$$

# Distribución estadística (discreta): Histogramas

Una manera útil de visualizar las características de un conjunto de datos consiste en dividir el intervalo  $(x_{\min}, x_{\max})$  en  $m$  subintervalos delimitados por los puntos  $(y_1, y_2, y_3, \dots, y_m)$ ; a estos subintervalos los llamaremos “rango de clases”. Seguidamente, contamos el número  $n_1$  de eventos de la muestra cuyas alturas están en el primer intervalo  $[y_1, y_2)$ . Así, el número  $n_j$  de los eventos de la muestra que están en el  $j$ -ésimo intervalo  $[y_{j-1}, y_j)$ , etc., hasta el  $m$ -ésimo subintervalo.

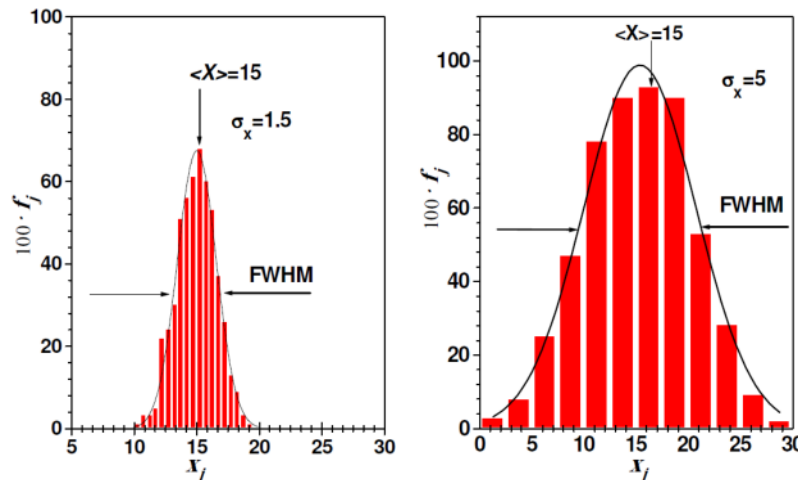
Con estos valores definimos la función de distribución  $f_j$  para cada subintervalo como:

$$f_j = \frac{n_j}{\sum_j n_j}$$

Esta función de distribución está normalizada, es decir:

$$\sum_{j=1}^m f_j = 1$$

El gráfico de  $f_j$  en función de los intervalos  $x_j$  (siendo el intervalo  $x_j = (x_{j-1}, x_j)$ ) ofrece una representación de cómo se distribuye la frecuencia de los eventos de la muestra en estudio. Este tipo de gráfico se llama **histograma**.



# [ Media, mediana y moda ]

Los parámetros más usuales con los que puede caracterizarse la localización de una distribución asociada a un conjunto de  $N$  datos son:

- a) la media
- b) la mediana
- c) la moda

La **moda** corresponde al valor de la variable donde está la máxima frecuencia, o sea, que en un histograma la moda corresponde al valor de la variable donde hay un pico o máximo.

La **mediana** es el valor de la variable que separa los datos entre aquellos que definen el primer 50% de los valores de los de la segunda mitad. O sea que la mitad de los datos de la población o muestra están a derecha de la mediana y la otra mitad están a la izquierda de la misma.

Mientras que la **media** se obtiene con un simple cálculo, la moda se puede determinar directamente del histograma.

# Parámetros estadísticos de un conjunto discreto de determinaciones:

Supongamos que hemos hecho  $N$  mediciones de una misma magnitud con resultados  $x_1, x_2, \dots, x_N$ . Estas  $N$  determinaciones pueden ser consideradas una muestra de todas las posibles mediciones que se podrían realizar (población). Bajo condiciones muy generales puede demostrarse que el mejor estimador de la magnitud  $x$  viene dado por el promedio de los valores:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{j=1}^N x_j}{N}$$

$$S_x = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^N (x_j - \bar{x})^2}{N-1}}$$

Definimos la **desviación estándar** o desviación cuadrática media de cada medición,  $S_x$ :

## Qué ocurre cuando se realizan más series de determinaciones?

Se puede probar que a medida que el número  $N$  de mediciones aumenta, para una distribución normal de  $x$ , la desviación estándar de los promedios está dada por:

$$\sigma_{est} = \sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^N (x_j - \bar{x})^2}{N(N-1)}} = \frac{S_x}{\sqrt{N}}$$

$\sigma_x$  se llama la **desviación estándar del promedio** y en un experimento es una medida de la incertidumbre estadística asociada a  $x$  en el proceso de medir la magnitud  $N$  veces.



**NO ES NECESARIO MEDIR VARIOS PROMEDIOS, ALCANZA CON UNA SOLA SERIE DE MEDIDAS.**

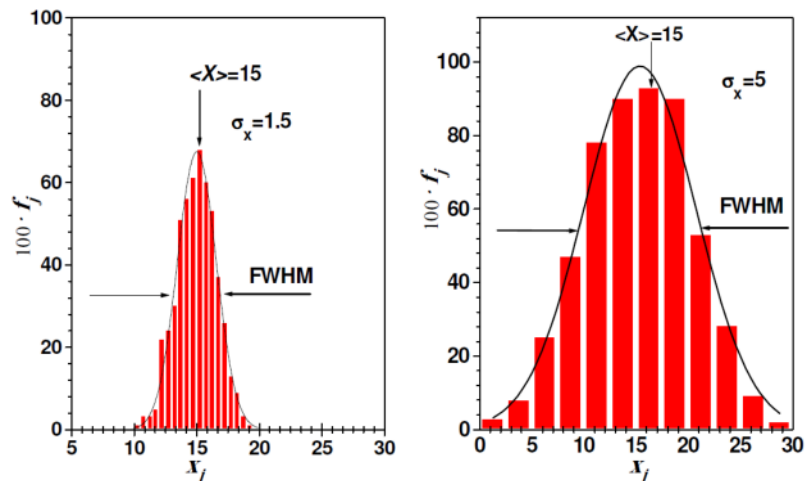
# Distribución estadística (continua):

Una distribución de probabilidad muy común en diversos procesos o fenómenos es la distribución gaussiana o normal, que tiene la forma de una campana como se ilustra en la trazo continuo en figura. La expresión analítica de esta distribución es:

$$f(x) = N(x; m, \sigma) = \frac{1}{\sqrt{2\pi\sigma^2}} \cdot e^{-\frac{(x-m)^2}{2\sigma^2}}$$

El valor medio (también llamado media o promedio)  $\langle x \rangle$  da una idea de la localización del centro de masa (centroide) de la distribución.

La desviación  $\sigma$  es una medida de la dispersión de los datos alrededor del promedio. Cuando más concentrada esté la distribución de valores alrededor de  $\langle x \rangle$ , menor será  $\sigma$ , y viceversa.





# Distribución estadística (continua):

Una distribución de probabilidad muy común en diversos procesos o fenómenos es la distribución gaussiana o normal, que tiene la forma de una campana como se ilustra en la trazo continuo en figura. La expresión analítica de esta distribución es:

$$f(x) = N(x; m, \sigma) = \frac{1}{\sqrt{2\pi\sigma^2}} \cdot e^{-\frac{(x-m)^2}{2\sigma^2}}$$

El valor medio (también llamado media o promedio)  $\langle x \rangle$  da una idea de la localización del centro de masa (centroide) de la distribución.

La desviación  $\sigma$  es una medida de la dispersión de los datos alrededor del promedio. Cuando más concentrada esté la distribución de valores alrededor de  $\langle x \rangle$ , menor será  $\sigma$ , y viceversa.

También se define la varianza:

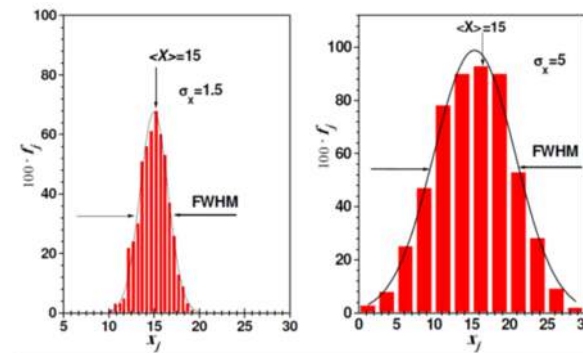
$$Var(x) = \sigma_x^2$$

Recordemos que la incerteza en la medida está dada por:

$$\Delta x = \sigma = \sqrt{\sigma_{est}^2 + \sigma_{nom}^2}$$

# Relación entre distribuciones discretas y continuas: media, mediana y moda

Para estimar la mediana tenemos que observar la lista de datos ordenados de menor a mayor, y ubicar el valor central de la lista. Si el número de datos es impar, la mediana corresponde precisamente al valor central. Si el número  $N$  de datos es par, la mediana se estima como  $\frac{1}{2}(X_{N/2} + X_{N/2+1})$ . En una distribución dada, una línea vertical trazada desde la mediana divide a la distribución en dos partes de área equivalentes.



La “campana de Gauss” está centrada en  $m$  y su ancho está determinado por la desviación estándar  $s$ .

Los puntos de inflexión de la curva están en  $x-s$  y  $x+s$ . El área de esta curva entre estos dos puntos constituye el 68.3% del área total.

El área entre  $x-2s$  y  $x+2s$  es del 96% del total. Es útil caracterizar para esta función el ancho a mitad de su altura, que está relacionado con  $s$  a través de la expresión:  $\text{FWHM} = 2.35s$  (FWHM, de “full width half maximum”).

Cuando se desea comparar un histograma no normalizado con una curva normal, es necesario contar el número total de datos  $Nt$ , el valor medio de los mismos,  $\bar{x}$ , y la desviación estándar de los datos,  $S_x$ . Para comparar el histograma con la curva normal debemos multiplicar la distribución dada por un factor  $Nt \cdot D_x$ , donde  $D_x$  es el ancho del rango de clases que suponemos idéntico para cada intervalo.

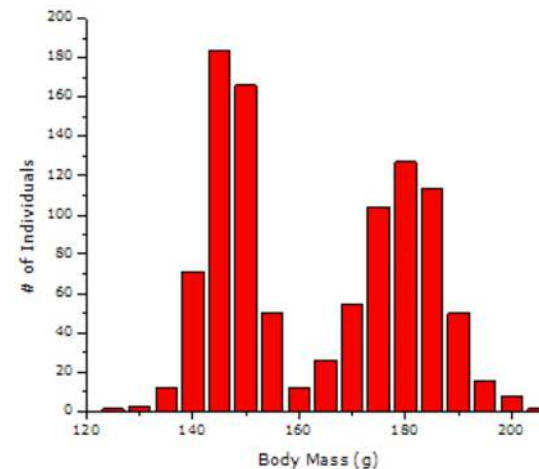
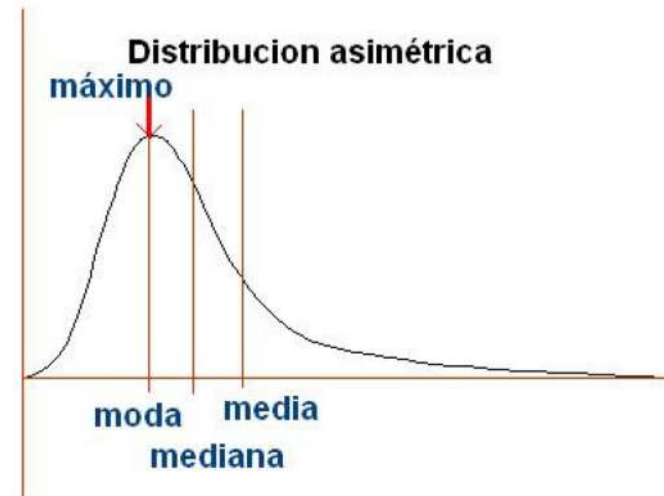
Aunque la distribución gaussiana ocurre naturalmente en muchos procesos, desde luego no es única y existen muchos tipos de distribuciones de ocurrencia común en la naturaleza.

# Consideraciones generales sobre distribuciones: media, mediana y moda

Media, moda y mediana no tienen, en general, porqué coincidir. Estos tres parámetros sí son iguales en el caso de distribuciones unimodales simétricas respecto del valor medio. Este es el caso de una distribución gaussiana. En el caso de una distribución asimétrica, las diferencias entre moda, media y mediana pueden ser sustanciales.

Es importante saber cuál parámetro de localización es más apropiado de usar o más representativo en una dada situación.

Si una distribución tiene dos máximos la denominamos distribución bimodal, si tiene tres máximos trimodal y así sucesivamente.



# Número óptimo de mediciones

$\sigma_{est}$  disminuye al aumentar  $N$ , pero desde un punto de vista físico, solo tiene sentido que disminuya hasta hacerse igual o del orden que  $\sigma_{nom}$ , que está determinado por el instrumental y el método de medición.

El balance óptimo se logra cuando  $\sigma_{est} \approx \sigma_{nom}$ . Esto nos da un criterio para decidir cual es el número óptimo de mediciones a realizar. Como suponemos que  $S_x$  es independiente de  $N$ , la idea es hacer un número finito de mediciones preliminares y luego calcular  $S_x$ .

$$N_{op} \approx \left( \frac{S_x}{\sigma_{nom}} \right)^2$$

El error combinado o efectivo vendrá dado por:

$$\Delta x^2 = \sigma_{ef}^2 = \sigma_{nom}^2 + \sigma_x^2 \quad \longrightarrow \quad \Delta x = \sqrt{\sigma_{nom}^2 + \sigma_x^2} .$$

# Métodos cuantitativos de análisis gráfico

Método de cuadrados mínimos.

Regresión lineal.

Función  $\chi^2$ .

Obtención de los parámetros de un modelo.

Correlación lineal.

Incertidumbre de los parámetros de un ajuste.

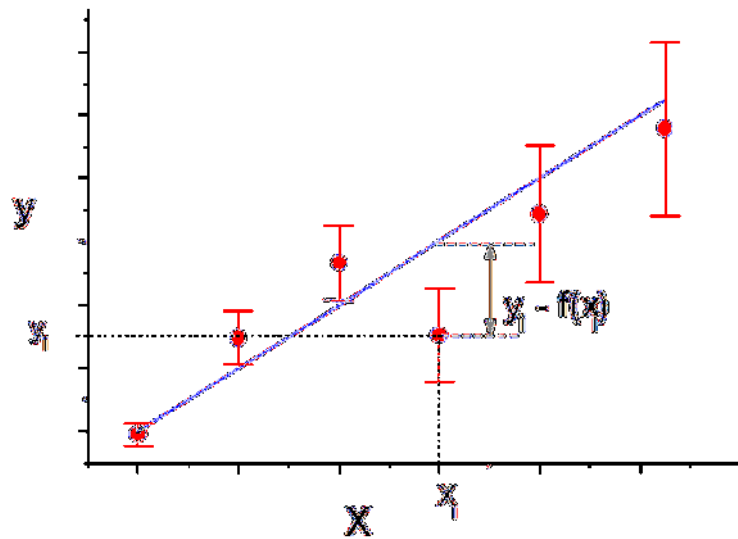
# Ajustes por cuadrados mínimos y criterios de evaluación.

Sea el caso de un resorte y su estiramiento dado por el modelo:

$$F = -k \cdot x$$

Donde  $F$  es la fuerza elástica y  $x$  la elongación del resorte.

Para determinar  $k$  se procede a cargar al resorte con diferentes pesos  $P$  y medir la elongación que producen:



MODELO LINEAL:

La cantidad  $y_i - f(x_i)$  representa la desviación de cada observación de  $y_i$  respecto del valor predicho por el modelo  $f(x_i)$ .

Definimos la cantidad  $\chi^2$  como:

$$\chi^2 = \sum_i (P_i - k \cdot x_i)^2$$

$\chi^2$  es una medida de la desviación total de los valores observados  $P_i$  respecto de los predichos por el modelo  $kx_i$ . El mejor valor de  $k$  es aquel que minimiza esta desviación total.

Elección más conveniente de la variable independiente:  $y = P$

# Ajustes por cuadrados mínimos y criterios de evaluación.

El mejor valor de k será el que se obtiene de resolver la siguiente ecuación (minimizando el valor de  $\chi^2$ ):

$$\frac{d\chi^2}{dk} = \frac{d}{dk} \sum_i (P_i - k \cdot x_i)^2 = 2 \cdot \sum_i [(P_i \cdot x_i) - k \cdot (x_i)^2] = 0,$$
$$\longrightarrow k = \frac{\sum_i P_i \cdot x_i}{\sum_i x_i}$$

Para un modelo lineal que incluya una ordenada al origen:

$$y = a \cdot x + b$$

$$\chi^2 = \sum_i (y_i - a \cdot x_i - b)^2$$

Para obtener los parámetros a y b se requiere minimizar la función respecto de ambos parámetros, es decir:

$$\frac{d\chi^2}{da} = 0$$

Además:  
Método de cuadrados mínimos incluyendo errores  
Regresión no lineal

$$\frac{d\chi^2}{db} = 0$$

# Protocolo para análisis de errores

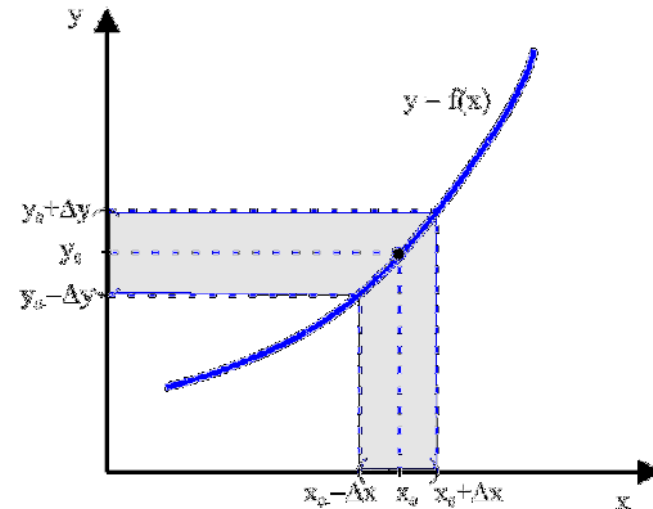
1. Se analizan posibles fuentes de errores sistemáticos y se trata de minimizarlos
2. Se estima la incertidumbre nominal  $\sigma_{nom}$
3. Se realizan unas 5 a 10 mediciones preliminares y se determina la desviación estándar de cada medición  $S_x$ .
4. Se determina el número óptimo de mediciones  $N_{op}$
5. Se completan las  $N_{op}$  mediciones de  $X$
6. Se calcula el promedio  $\bar{X}$  y la incertidumbre estadística  $s_x$
7. Se evalúa la incertidumbre absoluta de la medición combinando todas las incertidumbres involucradas (error efectivo)
8. Se expresa el resultado en la forma  $X = \bar{X} \pm \Delta X$  con la unidad correspondiente, cuidando que el número de cifras significativas sea el correcto.
9. Es útil calcular e indicar la incertidumbre porcentual relativa de la medición  $e_x = 100 \cdot \Delta X / \bar{X}$ , lo que puede servir en comparaciones con resultados de otros experimentadores o por otros métodos.
10. Si se desea estudiar la distribución estadística de los resultados (por ejemplo si es normal o no), se compara el histograma de la distribución de los datos experimentales con la curva normal correspondiente, es decir con una distribución normal de media  $\bar{X}$  y desviación estándar  $S_x$ .



# Funciones de varias variables. Medidas indirectas

Para el caso de determinar el valor de "x", la incerteza en "x" se "propaga" en "y" de acuerdo a la relacion  $y=f(x)$ .

Se verifica que:  $\Delta y = \frac{dy}{dx} \Delta x$



Veremos que, en general (para dependencia de varias variables) la varianza de una medida es:

$$V = V(x, y, z, \dots), \quad \longrightarrow \quad \Delta V = \sqrt{\left(\frac{\partial V}{\partial x}\right)^2 \cdot \Delta x^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial y}\right)^2 \cdot \Delta y^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial z}\right)^2 \cdot \Delta z^2 + \dots}$$

# [ Definiciones ]

## Derivada parcial de una función de varias variables.

Consideremos  $f = f(x, y)$ , las derivadas parciales de  $f$  se expresan y determinan como:

$$f_x = \frac{\partial f}{\partial x} = \lim_{h \rightarrow 0} \frac{f(x+h, y) - f(x, y)}{h}$$

$$f_y = \frac{\partial f}{\partial y} = \lim_{h \rightarrow 0} \frac{f(x, y+h) - f(x, y)}{h}$$

Así, para funciones de tres o más variables, por ejemplo, para una función de tres variables  $w = f(x, y, z)$  sus tres derivadas parciales son:

$$\frac{\partial w}{\partial y} = \lim_{\Delta y \rightarrow 0} \frac{f(x, y + \Delta y, z) - f(x, y, z)}{\Delta y}$$

$$\frac{\partial w}{\partial y} = \lim_{\Delta y \rightarrow 0} \frac{f(x, y + \Delta y, z) - f(x, y, z)}{\Delta y}$$

$$\frac{\partial w}{\partial z} = \lim_{\Delta z \rightarrow 0} \frac{f(x, y, z + \Delta z) - f(x, y, z)}{\Delta z}$$

# [ Definiciones ]

## Diferencial de una función de varias variables.

Sea una función de dos variables  $z = f(x, y)$ , se define la diferencial de esta función como:

$$dz = \frac{\partial z}{\partial x} dx + \frac{\partial z}{\partial y} dy$$

Geométricamente se puede interpretar las diferenciales como "incrementos infinitesimales".

Esto tiene relación con la variación del error total pero no con la varianza.

# [ Propagación de la incerteza ]

En general (para dependencia de varias variables): aproximación de primer orden para la varianza de una medición

$$V = V(x, y, z, \dots), \quad \longrightarrow \quad \Delta V = \sqrt{\left(\frac{\partial V}{\partial x}\right)^2 \cdot \Delta x^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial y}\right)^2 \cdot \Delta y^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial z}\right)^2 \cdot \Delta z^2 + \dots}$$

$$\frac{\partial V(x, y, z, \dots)}{\partial x}$$

representa la variación parcial de V para cuando solamente varía x y el resto de las variables permanece fijo.

Para poder determinar la variación parcial y determinar la propagación del error en V a partir del error de la determinación de las variables independientes es necesario conocer **la dependencia funcional entre V y dichas variables de forma explícita.**

Para determinar las variaciones parciales hay que realizar las derivadas parciales y luego evaluar  $\Delta V$  en función de  $\Delta x$ ,  $\Delta y$ ,  $\Delta z$ , etc.

Esta expresión para  $\Delta V$  constituye una aproximación, la que resulta válida en la medida que las variables no estén correlacionadas o la correlación sea despreciable en términos de lo que representa numéricamente en la evaluación del error total.

# [ Propagación de la incerteza ]

$$V = V(x, y, z, \dots), \quad \longrightarrow \quad \Delta V = \sqrt{\left(\frac{\partial V}{\partial x}\right)^2 \cdot \Delta x^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial y}\right)^2 \cdot \Delta y^2 + \left(\frac{\partial V}{\partial z}\right)^2 \cdot \Delta z^2 + \dots}$$

Dada la función:  $X = f(A, B, C, \dots)$

El Error Absoluto resulta:

$$\Delta X = \left| \frac{\partial f}{\partial A} \right| \cdot \Delta A + \left| \frac{\partial f}{\partial B} \right| \cdot \Delta B + \left| \frac{\partial f}{\partial C} \right| \cdot \Delta C + \dots$$

Mientras que la Varianza es:

$$\sigma_X^2 = \left( \frac{\partial f}{\partial A} \sigma_A \right)^2 + \left( \frac{\partial f}{\partial B} \sigma_B \right)^2 + \left( \frac{\partial f}{\partial C} \sigma_C \right)^2 + \dots$$

Estrictamente (sin aproximaciones) es:

$$\sigma_f^2 = \left( \frac{\partial f}{\partial a} \right)^2 \sigma_a^2 + \left( \frac{\partial f}{\partial b} \right)^2 \sigma_b^2 + 2 \frac{\partial f}{\partial a} \frac{\partial f}{\partial b} COV_{ab}.$$

Donde  $2 \frac{\partial f}{\partial a} \frac{\partial f}{\partial b} COV_{ab}$  es la covarianza entre a y b.

# [ Ejemplos: ]

Para una función potencial de variables separables de la forma:

$$V(x, y, z) = a \cdot \frac{x^n \cdot y^m}{z^l}$$

Con a, n, m y l constantes.

La varianza resulta:

$$\frac{\Delta V}{V} = \sqrt{n^2 \cdot \left(\frac{\Delta x}{x}\right)^2 + m^2 \cdot \left(\frac{\Delta y}{y}\right)^2 + l^2 \cdot \left(\frac{\Delta z}{z}\right)^2}$$

Para:

$$Z = x \pm y$$

es:

$$(\Delta Z)^2 = (\Delta x)^2 + (\Delta y)^2$$

# Cálculo de derivadas parciales

Función	Función derivada	Función	Función derivada
$y = k$	$y' = 0$	$y = \ln x$	$y' = \frac{1}{x}$
$y = x$	$y' = 1$	$y = \ln u$	$y' = \frac{u'}{u}$
$y = u + v + w$	$y' = u' + v' + w'$	$y = \log_a u$	$y' = \frac{u'}{u \ln a}$
$\begin{cases} y = g(u) \\ u = h(x) \end{cases}$	$y' = y'_u \cdot u'$	$y = ku$	$y' = ku'$
$\begin{cases} y = f(x) \\ x = f^{-1}(y) \end{cases}$	$y'(x) = \frac{1}{x'(y)}$	$y = uv$	$y' = u'v + uv'$
$y = x^n$	$y' = nx^{n-1}$	$y = uvw$	$y' = u'vw + uv'w + uvw'$
$y = u^n$	$y' = nu^{n-1}u'$	$y = \frac{u}{k}$	$y' = \frac{u'}{k}$
$y = ku$	$y' = ku'$	$y = \frac{u}{v}$	$y' = \frac{vu' - uv'}{v^2}$
$y = \sqrt{x}$	$y' = \frac{1}{2\sqrt{x}}$	$y = e^x$	$y' = e^x$
$y = \sqrt{u}$	$y' = \frac{u'}{2\sqrt{u}}$	$y = e^u$	$y' = e^u \cdot u'$
$y = \sqrt[n]{u}$	$y' = \frac{u'}{n \sqrt[n]{u^{n-1}}}$	$y = a^u$	$y' = a^u u' \ln a$
$y = \operatorname{sen} x$	$y' = \cos x$	$y = u^v$	$y' = vu^{v-1}u' + u^v \cdot v' \ln u$
$y = \operatorname{sen} a$	$y' = (\cos u)u'$	$y = \cos x$	$y' = -\operatorname{sen} x$
$y = \operatorname{tg} x$	$y' = \begin{cases} \frac{1}{\cos^2 x} \\ 1 + \operatorname{tg}^2 x \\ \sec^2 x \end{cases}$	$y = \cos u$	$y' = -(\cos u)u'$
		$y = \operatorname{cotg} x$	$y' = \begin{cases} -\frac{1}{\operatorname{sen}^2 x} \\ -(1 + \cos^2 x) \\ -\cos^2 x \end{cases}$

Ejemplos	
$y = 5$	$y' = 0$
$y = x$	$y' = 1$
$y = x^3$	$y' = 3x^2$
$y = (5x - 1)^4$	$y' = 20(5x - 1)^3$
$y = e^x$	$y' = e^x$
$y = e^{2x+3}$	$y' = 2e^{2x+3}$
$y = L(5x + 3)$	$y' = \frac{5}{5x + 3}$
$y = 5x^3$	$y' = 15x^2$
$y = x^3 + 5x^2 - 7x$	$y' = 3x^2 + 10x - 7$
$y = x^2 e^{3x}$	$y' = 2xe^{3x} + 3x^2 e^{3x}$
$y = \frac{e^{5x}}{x}$	$y' = \frac{5xe^{5x} - e^{5x}}{x^2}$

Regla de la cadena:

$$\frac{d}{dx}[f(g(x))] = f'(g(x)) \cdot g'(x)$$